

Il giorno trentuno luglio duemilaventiquattro alle ore 16,30, si è riunito in modalità teleconferenza a distanza ai sensi delle normative vigenti e dell'art. 17, comma 6, dello Statuto societario, in Alba, presso l'Ufficio di Direzione ove sono presenti il Direttore Generale e il Presidente, e in virtù dello strumento tecnologico utilizzato, il Consiglio di Amministrazione di "SISI S.r.l. – SOCIETA' INTERCOMUNALE SERVIZI IDRICI S.r.l.", per discutere e deliberare sul seguente

ORDINE DEL GIORNO

.....O M I S S I S.....

Sono presenti gli Amministratori, Sigg.

- ✓ FOGLINO Leopoldo - Presidente
- ✓ BERTOLUSSO Luca - Consigliere
- ✓ NOVARA Giampiero – Consigliere

Sono presenti, per il Collegio Sindacale, il sig. MORRA dott. Giampaolo – Presidente, la sig.ra SCARZELLO dott.ssa Mariella - Membro e il sig. ANSALDI dott. Marco – Membro.

Sono presenti la dott.ssa Rossella ROCCAMENA, Responsabile Affari Legali e Societari - Responsabile Ufficio Contratti SISI S.r.l., il dott. Franco PARUSSO, Responsabile del servizio acquedotto e il p.i. Fabrizio BOFFA, Responsabile del servizio fognatura e depurazione.

In ragione dello strumento tecnologico utilizzato, ciascuno dei partecipanti prende parte alla seduta dalla propria postazione in quanto collegata con il luogo virtuale in cui si è riunito il Consiglio di Amministrazione. Tramite lo stesso strumento tecnologico i partecipanti hanno modo di intervenire alla discussione, di esprimere il proprio voto, nonché di visionare, ricevere e trasmettere documenti.

Assume la Presidenza della riunione, ai sensi di legge e di statuto, il rag. Leopoldo FOGLINO, il quale, constatata la presenza di tre amministratori e di tutti i componenti del Collegio Sindacale, dichiara il Consiglio validamente costituito ed atto a deliberare.

Assume le funzioni di segretario il Direttore Generale, dott. Giuseppe VALSANIA.

.....O M I S S I S.....

Si dà atto che alle ore 16,40 si collega in teleconferenza il sig. Gian Mario GIOLITO - Vicepresidente. Sono, pertanto, presenti n. 4 amministratori.

Si passa, quindi, alla discussione del **terzo punto** all'ordine del giorno:

“Servizio di depurazione – Fornitura, assistenza al montaggio e avviamento di un vaglio a tamburo rotante per l’implementazione delle linee di pretrattamento dei bottini presso l’impianto di Canove di Govone – Affidamento”.

Il Presidente, su conforme relazione del Responsabile Unico del Progetto, riferisce:

Presso l’impianto di depurazione di Canove di Govone (CN), visto il crescente afflusso di conferitori di rifiuti speciali autotrasportati, è necessaria l’installazione di un nuovo punto di scarico al fine di garantire un miglior servizio, minori tempi d’attesa e minori code alla piattaforma di pretrattamento. Le attuali due linee di grigliatura risalgono ai primi anni 2000 per alcuni codici CER (con elevate concentrazioni di solidi) e non garantiscono più un adeguato grado di efficienza costringendo i numerosi conferitori a tempi di attesa spesso superiori all’ora. In merito, a seguito di visite presso altre piattaforme di smaltimento, è stato individuato un vaglio rotante con forometria 10 mm idoneo per il trattamento di rifiuti con elevata concentrazione di solidi.

Tutto ciò premesso, si rende, pertanto, necessario provvedere alla fornitura, assistenza al montaggio e avviamento di n. 1 vaglio a tamburo rotante diametro 1600 mm con forometria 10 mm, avente le seguenti caratteristiche:

Vaglio trattamento bottini tipo Huber RoFas

L’impianto di ricezione bottini-fanghi individuato è del tipo Huber Rotamat RoFas che consiste in un vaglio a tamburo rotante.

L’alimentazione dell’impianto avviene all’interno del tamburo tramite apposita tubazione provvista di attacco Perrot per l’attacco dell’autobotte e di valvola motorizzata.

La presenza della sopracitata valvola preserva l’impianto da situazioni di eventuale sovraccarico. Infatti, se il refluo viene scaricato troppo velocemente, un’apposita sonda di livello, disposta all’interno del tamburo, dà un comando di chiusura alla valvola che blocca momentaneamente lo scarico. Quest’ultimo verrà quindi ripristinato automaticamente quando la situazione si sarà normalizzata.

Il tamburo rotante è costituito da una lamiera in acciaio inossidabile, forata e con spaziatura di 10 mm, la quale consente di trattenere il materiale grossolano (ovvero, di dimensione superiore alla luce di filtrazione) presente nei bottini conferiti.

Grazie alla presenza nel tamburo di un’elica interna (spirale), il materiale grigliato è inviato verso lo scarico. Durante la fase di asporto, una serie di ugelli (distribuiti lungo la barra esterna al vaglio stesso) permette di eseguire il lavaggio grossolano del materiale separato nonché il controlavaggio della lamiera filtrante del tamburo.

Mentre le sostanze grossolane, una volta lavate, vengono inviate per caduta alla successiva fase di compattazione, le sostanze organiche e le sabbie che hanno attraversato le spaziature del vaglio, insieme all'acqua, si raccolgono in una tramoggia posta nella parte inferiore della macchina, per caduta confluiranno entro il pozzetto sottostante e rilanciate, a mezzo pompa, al classificatore con lavaggio delle sabbie.

Grazie alle grandi portate di bottini trattabili ed all'affidabilità della tecnologia questa apparecchiatura risulta particolarmente indicata per quegli impianti che hanno la necessità di fornire un servizio di ricevimento a più botti al giorno, in modo molto veloce e sicuro, senza avere un presidio obbligato e costante da parte di operatori.

Inoltre, l'assenza di organi di sfregamento, quali pettini, catene, ecc., fa sì che tale sistema grigliante, a differenza di altri, risulti particolarmente adatto anche all'applicazione su reflui contenenti notevoli quantità di materiali abrasivi (sabbie, sassi, scorie metalliche, ecc.) e stracci, mantenendo inalterate nel tempo le proprie caratteristiche di affidabilità, sia dal punto di vista dei rendimenti che degli interventi di manutenzione.

Caratteristiche tecniche:

Spaziatura 10 mm

Diametro del tamburo 1650 mm

Altezza totale ingombro 3348 mm

Lunghezza totale ingombro 4560 mm

Larghezza totale ingombro 2072 mm

Altezza scarico grigliato (da piano appoggio) 1000 mm

Inclinazione macchina rispetto all'orizzontale 10 °

Potenza motore elettrico 0-4 kW

Giri del motore 0-37 giri/min

Protezione del motore IP 65

Classe di efficienza IE4 Process Performance Super Premium Efficiency

Materiali di costruzione:

- tramoggia per la raccolta e scarico del sottovaglio, con flangia DN200/PN10;
- flangia ingresso liquami DN100/PN10;
- attacco Perrot e valvola motorizzata Stübbe DN100;
- barra di lavaggio e relativa elettrovalvola Burkett da 11/2".

La macchina (tranne il motoriduttore) è costruita interamente in acciaio inossidabile 1.4307 (AISI 304L) equivalente o superiore, ed è sottoposta per intero, prima dell'assemblaggio, ad un

idoneo trattamento di decapaggio a bagno in soluzione acida, seguito da un trattamento di passivazione in atmosfera controllata.

Quadro elettrico di comando e controllo

Quadro elettrico di comando in **Acciaio Inox Aisi 304**, dimensioni indicative (L x H x W): 800 x 800 x 300 mm, contenente tutti i componenti indispensabili al funzionamento dell'impianto.

In maggior dettaglio:

- 1 x interruttore generale montato sul frontale del quadro comandi;
- 1 x scaldiglia termostata;
- 1 x ventilazione forzata;
- 1 x relé di sicurezza per circuito di emergenza;
- 1 x PLC Siemens equivalente o superiore;
- 1 x Touch Screen Weintek, equivalente o superiore, montato sul frontale del quadro comandi;

Alimentazione trifase, dispositivi di comando (teleruttori, ove richiesto) e protezione delle seguenti utenze:

- n. 1 vaglio a tamburo (avviamento tramite inverter) e relative elettrovalvole di lavaggio;
- n. 1 valvola motorizzata di ingresso (avviamento diretto);

In particolare, sono previsti: interruttori magnetici per le utenze sotto inverter e magneto-termici per le utenze motorizzate ad avviamento diretto/soft-start.

Sono, inoltre, previsti:

- n. 1 selettore locale da posizionarsi nella zona di scarico, composto da: n. 1 selettore a chiave per l'abilitazione allo scarico, n. 3 spie luminose (pronto / blocco / livello alto);
- n. 1 selettore locale da posizionarsi in corrispondenza dell'impianto, composto da: n. 1 selettore a chiave REM/LOC, n. 1 selettore di marcia AVANTI-0-INVERS, per il tamburo, n. 1 pulsante emergenza;
- acquisizione di un eventuale contatto di presenza automezzo;
- in morsettiera, sono resi disponibili contatti privi di potenziale per la segnalazione verso l'esterno dello stato (marcia/fermo) ed eventuale blocco dell'impianto.

Ai sensi dell'art. 50, comma 1, lettere a) e b) del decreto legislativo 31 marzo 2023 n. 36, "Codice dei contratti pubblici", l'affidamento dei contratti di:

- lavori di importo inferiore a € 150.000,
- servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e di attività di progettazione, di importo inferiore a € 140.000,

può essere perfezionato mediante affidamento diretto, anche senza consultazione di più operatori economici, purché i soggetti affidatari siano in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali.

Ricorrono, quindi, i presupposti per l'affidamento diretto e considerando che:

- non si ritiene necessaria la richiesta del CUP, non sussistendo le condizioni imprescindibili che ne rendono obbligatoria la richiesta ed in particolare la presenza di un obiettivo di sviluppo economico e sociale;
- per SISI S.r.l. non sussiste l'obbligo di ricorrere agli strumenti di acquisto messi a disposizione da Consip S.p.A. e dal Mercato elettronico della P.A. (M.e.P.A.);
- la determina a contrarre per l'affidamento diretto, configurandosi quest'ultimo come un processo di acquisto che non necessita di particolari formalità, può, nell'ottica della *ratio* di semplificazione, contestualmente comprendere sia l'iter motivazionale seguito per la scelta del contraente, sia l'efficacia definitiva dell'affidamento;
- nella fattispecie non ricorre un interesse transfrontaliero certo in relazione all'importo, al luogo di esecuzione, alle caratteristiche tecniche e specifiche dell'appalto;
- può essere ammessa la consultazione anche del contraente uscente in considerazione del grado di soddisfazione maturato a conclusione del precedente rapporto contrattuale (esecuzione a regola d'arte, nel rispetto dei tempi e dei costi pattuiti);

in data 07/06/2024, si è ritenuto opportuno consultare, tramite la piattaforma digitale certificata di e-procurement "Traspire" sulla quale la documentazione risulta agli atti, le seguenti ditte, iscritte alla pertinente categoria dell'Albo fornitori, avendo le stesse attestato a tal fine il possesso dei requisiti di ordine generale e di capacità tecnico-professionale:

- Huber Technology S.r.l. (prot. 4346)
- Industria Servizi Ecologici società per azioni (siglabile ISECO S.p.A.) (prot. 4347)
- Imas Measures & Automation S.r.l. (prot. 4348)
- Separtek S.r.l. (prot. 4349)
- Spalla Officine Meccaniche S.r.l. (prot. 4350)
- Eda Technology S.r.l. (prot. 4351)

In data 24/06/2024, entro il termine per la presentazione dei preventivi, sono pervenuti i seguenti preventivi dalle ditte:

- Huber Technology S.r.l. (prot. 4988) dell'importo complessivo di € 112.000,00 oltre IVA;
- ISECO S.p.a. (prot. 5000) dell'importo complessivo di € 120.000,00 oltre IVA.

A conclusione delle operazioni di verifica dei preventivi pervenuti, la ditta Huber Technology S.r.l., conformemente alle specifiche tecniche di cui alla richiesta di preventivo del 07/06/2024,

ha offerto il prezzo più basso per la fornitura di n. 1 impianto trattamento bottini Huber ROTAMAT® mod. ROTASHIELD 2.

Si è conclusa con esito favorevole la verifica sul possesso dei requisiti autocertificati dalla suddetta ditta.

Tutto ciò premesso, propone:

- Di affidare la “*Fornitura, assistenza al montaggio e avviamento di un vaglio a tamburo rotante per l’implementazione delle linee di pretrattamento dei bottini presso l’impianto di Canove di Govone*” alla ditta Huber Technology S.r.l. (C.F. e P.IVA 01689490215) con sede legale in Via A. Olivetti, 1 – 39055 Laives (BZ).
- Di dare atto che la presente aggiudicazione è efficace, essendosi conclusa con esito positivo la verifica sul possesso dei requisiti.
- Di dare atto che il contratto verrà stipulato mediante scrittura privata.
- Di dare atto che quanto indicato nel contratto sottoscritto dalle parti sarà eseguito alle condizioni di seguito indicate e, comunque, anche per quanto non espressamente regolato, nel rispetto della normativa vigente:
 - Oggetto: *Fornitura, assistenza al montaggio e avviamento di un vaglio a tamburo rotante per l’implementazione delle linee di pretrattamento dei bottini presso l’impianto di Canove di Govone;*
 - Specifiche tecniche:
 - Impianto di ricezione fanghi da fosse settiche Huber ROTAMT® ROTASHIELD 2
 - Quadro elettrico di comando, acciaio INOX, dimensioni indicative (L x H x W): 800x800x300 mm, contenente tutti i componenti indispensabili alla gestione dell’impianto di trattamento bottini.
 - Prestazioni incluse:
 - Trasporto non scaricato
 - Supervisione al montaggio
 - Avviamento ed istruzione del personale di servizio
 - Importo complessivo di aggiudicazione: € 112.000,00 oltre IVA;
 - Consegna: 180 giorni data ordine, franco destinatario, presso impianto di depurazione di Canove di Govone (CN);
 - Fatturazione e pagamenti: a seguito collaudo 60 gg d.f.f.m..
- Di dare atto che la spesa è prevista alla voce SISI 34 “Manutenzioni straordinarie su impianti di depurazione centralizzati” del PdI di Egato4;

- Di dare atto che il Responsabile Unico del Progetto di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2023 è il Responsabile del servizio fognatura e depurazione, p.i. Fabrizio BOFFA.

Il Consiglio di Amministrazione, all'unanimità dei presenti, approva quanto proposto dal Presidente.

.....O M I S S I S.....

IL PRESIDENTE
Leopoldo Foglino

IL SEGRETARIO
Giuseppe Valsania