

VERBALE DI GARA

**PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART 36, COMMA 2, LETT. B) DEL DECRETO
 LEGISLATIVO N. 50 DEL 2016**

Valutazione Offerta Tecnica

SEDUTA RISERVATA

| | |
|------------------------------|--|
| OGGETTO | <i>Fornitura e installazione di una nuova centrifuga per la disidratazione dei fanghi digeriti anaerobicamente</i> |
| CIG | 9677013BBE |
| CUP | J86B17000010006 |
| Importo di gara | € 367.256,95 |
| Scelta del contraente | Procedura negoziata con almeno 5 inviti |
| Modalità | Telematica |

PREMESSO E CONSIDERATO

- Che, come risulta dal verbale di gara n. 1, in data 27/03/2023 il RUP, in seduta pubblica, ha proceduto alla disamina della documentazione amministrativa contenuta nella busta "A" al fine di verificare il possesso da parte dei concorrenti dei requisiti di ordine soggettivo;
- Che l'esito della valutazione della documentazione amministrativa è il seguente:

| Concorrente | Esito |
|----------------------|--------------|
| HUBER TECHNOLOGY SRL | AMMESSA |

- Che, come risulta dal verbale n. 2 del 27/03/2023, il RUP, in seduta pubblica ha provveduto all'apertura della busta "B" contenente le offerte tecniche e che l'unica ditta concorrente è stata ammessa al prosieguo.
- Che, con provvedimento del Consiglio di Amministrazione di SISI S.r.l. del 29/03/2023 è stata nominata la Commissione giudicatrice della gara in oggetto come segue:
 - p.i. Fabrizio Boffa, RUP, in qualità di Presidente;
 - p.i. Andrea Cortese, tecnico del servizio depurazione, in qualità di commissario;
 - geom. Federico Rivetti, tecnico del servizio fognatura, in qualità di commissario.

CIO' PREMESSO

L'anno 2023 il giorno 21 del mese di aprile alle ore 08:30, si è riunita la Commissione giudicatrice della fornitura di cui all'oggetto.

Il Presidente della Commissione, constatata la presenza di tutti i componenti, dà inizio alla seduta riservata per valutare la documentazione tecnica contenuta nella busta "B" dei concorrenti.

Precisato preliminarmente che il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione stabiliti dal Disciplinare di gara come segue:

| | <i>Criterio</i> | <i>Punti</i> | <i>N.</i> | <i>sub-criteri di valutazione</i> | <i>Punti</i> |
|---------------------|---|--------------|-----------|--|--------------|
| 1 | Qualità | 20 | 1.1 | Qualità costruttiva | 20 |
| 2 | Migliorie | 15 | 2.1 | Migliorie del sistema di automazione e controllo | 15 |
| 3 | Prestazioni delle apparecchiature | 27 | 3.1 | Resa di disidratazione | 11 |
| | | | 3.2 | Concentrazione di solidi sospesi nel centrato | 5 |
| | | | 3.3 | Contenimento consumi polielettrolita | 6 |
| | | | 3.4 | Contenimento consumi energetici | 5 |
| 4 | Garanzia | 4 | 4.1 | Estensione del periodo di garanzia | 4 |
| 5 | Manutenzione | 2 | 5.1 | Integrazione della manutenzione | 2 |
| 6 | Pari opportunità e inclusione lavorativa – D.L. 77/2021 | 2 | 6.1 | Certificazione SA8000 | 2 |
| TOTALE PUNTI | | | | | 70 |

che i criteri di valutazione delle migliorie sono espressi utilizzando i giudizi di merito di cui all'art. 17 del Disciplinare di gara che prevede altresì che ogni commissario attribuisca, sulla base dei criteri motivazionali specificati nel Disciplinare, il proprio coefficiente, variabile tra 0 e 1, in base ai diversi livelli di valutazione.

Tutto ciò premesso la Commissione procede all'analisi finale delle offerte tecniche che, di seguito, viene riportata con individuazione dei principali punti caratterizzanti:

| <i>N.</i> | <i>sub-criteri di valutazione</i> | <i>Punti</i> | <i>Descrizione migliorie</i> |
|-----------|--|--------------|---|
| 1.1 | Qualità costruttiva | 20 | Il concorrente offre una versione della macchina prevista in CSA con rivestimento della coclea in Carburo di Tungsteno e un tamburo in acciaio inox rinforzato antiusura che ne migliora le prestazioni nel tempo e ne riduce l'usura da abrasione |
| 2.1 | Migliorie del sistema di automazione e controllo | 15 | Viene implementato l'ingrassaggio automatico dei cuscinetti con serbatoio e motopompa. Inserita una sonda che misura la concentrazione di solidi online con autoregolazione. Implementazione di touch screen a colori da 15", multimetro e interfaccia Ethernet Modbus TCP Nuovo purificatore aria per il locale quadri di potenza Nuove pompe per alimentazione fango e soluzione polielettrolita maggiormente performanti Nuovo quadro per coclee e serbatoio accumulo polielettrolita |
| 3.1 | Resa di disidratazione | 11 | Resa di disidratazione dichiarata superiore a quella prevista e pari al 26% con una portata alimentata di 45 m ³ /h |
| 3.2 | Concentrazione di solidi sospesi nel centrato | 5 | Sistema per la misurazione in automatico della concentrazione di solidi sospesi nel centrato; solidi sospesi nelle acque chiarificate, con una portata alimentata di 45 m ³ /h, risulteranno di 400 mg/l |

| | | | |
|-----|--------------------------------------|---|---|
| 3.3 | Contenimento consumi polielettrolita | 6 | Contenimento dei consumi di polielettrolita grazie alla nuova tecnologia della macchina proposta: il consumo specifico, espresso in g di principio attivo, sarà di 12 g/Kg di sostanza secca |
| 3.4 | Contenimento consumi energetici | 5 | Contenimento dei consumi energetici grazie al sistema Hiller Eco-Jet. il consumo specifico risulterà di 1,05 kWh/m ³ (47,25 kWh/h totali) |
| 4.1 | Estensione del periodo di garanzia | 4 | Estensione del periodo di garanzia per ulteriori 12 mesi rispetto ai 24 previsti di legge |
| 5.1 | Integrazione della manutenzione | 2 | Integrazione della manutenzione con controllo a scadenza da parte di un tecnico specializzato con cadenza ogni 4 mesi, ogni 6 mesi e ogni 2 anni. |
| 6.1 | Certificazione SA8000 | 2 | Il sistema di gestione del concorrente è conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Social Accountability: SA 8000:2014. La certificazione è valida dal 2 luglio 2022 al 1 luglio 2025. |

Nel complesso la concorrente Huber Technology S.r.l. ha offerto un pacchetto di migliorie che risultano essere molto apprezzabili sotto il profilo tecnico, di importante valore economico e di sicuro ritorno economico conseguente il minor consumo di energia elettrica, di polielettrolita e ritorno in testa impianto di SST. Di grande apprezzamento che la macchina offerta sia nella versione con acciaio inox "DUPLEX", con bordatura della spirale della coclea corazzata in Carburo di Tungsteno (massima garanzia disponibile sul mercato in termini di resistenza all'abrasione chimica e fisica).

Viste le schede dei commissari per l'attribuzione dei coefficienti di valutazione, si procede di seguito al calcolo delle medie ed alla determinazione del punteggio complessivo per il singolo candidato, come riassunto nella tabella che segue:

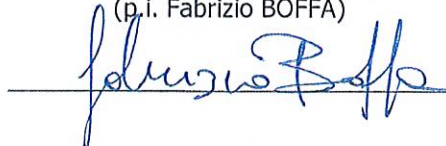
| Concorrente | Punteggio |
|----------------------|-----------|
| HUBER TECHNOLOGY SRL | 66,250 |

Il Presidente, alle ore 11:30 dichiara conclusi i lavori della Commissione.

La seduta pubblica per l'apertura dell'offerta economica è convocata in data martedì 2 maggio 2023 alle ore 09:00.

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene sottoscritto come d'appresso:

Il Presidente della Commissione
(p.i. Fabrizio BOFFA)



Il Componente della Commissione
(p.i. Andrea CORTESE)



Il Componente della Commissione
(geom. Federico RIVETTI)



Fornitura e installazione di una nuova centrifuga per la disidratazione dei fanghi digeriti anaerobicamente

CIG 89677013BBE

Importo a base di gara (C)
Tempo a base di gara

365.678,06
120 gg

oneri per la sicurezza

1.578,99

Importo totale

367.256,95

| OFFERTA TECNICA | | Tempo | | Offerta economica | | 3 | | 27 | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--------------|---------------|-------------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| 1 | Qualità | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | Qualità costruttiva | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Migliore | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | Migliore del sistema di automazione e controllo | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Previsioni delle apparecchiature | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Riesca di disidratazione | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 | Concentrazione di solidi sospesi nel centrato | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 | Contenimento consumi polielettrolita | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.4 | Contenimento consumi energetici | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Garanzia | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Estensione del periodo di garanzia | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Manutenzione | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | Integrazione della manutenzione | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Parti opportunità e inclusioni lavorativa - D.L. 77/2011 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1 | Certificazione SAs8000 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PUNTEGGIO OFFERTA TECNICA | | 0,887 | 20,400 | 0,833 | 15,000 | 1,001 | 11,000 | 1,000 | 5,000 | 1,000 | 6,000 | 1,000 | 5,000 | 27,000 | 0,250 | 0,250 | 1,000 | 2,000 | 2,000 | 66,250 |
| HUBER TECHNOLOGY S.R.L. | | 0,887 | 20,400 | 0,833 | 15,000 | 1,001 | 11,000 | 1,000 | 5,000 | 1,000 | 6,000 | 1,000 | 5,000 | 27,000 | 0,250 | 0,250 | 1,000 | 2,000 | 2,000 | 66,250 |

[Handwritten signatures and marks in blue ink]